

Predmet: Zaistenie matice na ovládači plynu.

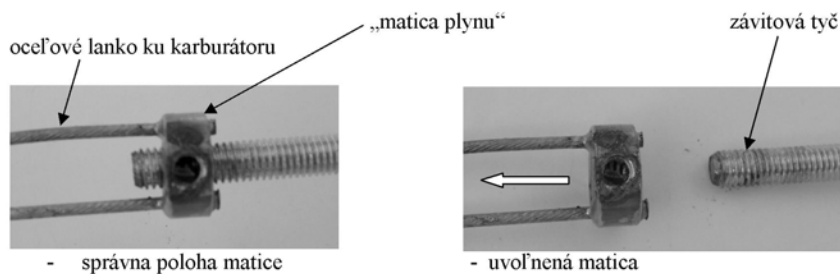
Týka sa: Všetky lietadlá typu Dynamic WT9-UK:

DY135/2006, DY147/2006, DY155/2006, DY159/2006, DY161/2007, DY165/2007,  
DY188/2007, DY189/2007, DY192/2007, DY194/2007, DY197/2007, DY200/2007,  
DY239/2008, DY257/2008.

Nalichavosť: Okamžite.

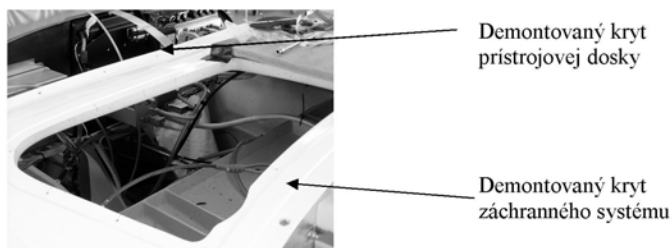
Hmotnosť: Zmena hmotnosti – žiadna  
Zmena momentu – žiadna

Dôvod: Z prevádzky lietadiel sa zistilo, že došlo k samovoľnému vyskrutkovaniu „matice plynu“ čo spôsobilo automatické prestavenie na trvalý režim plného plynu.

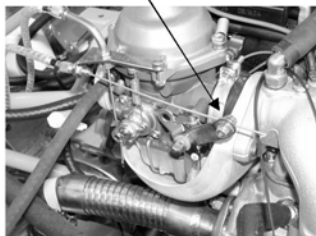


Opatrenia: Výmena „Skrutky s plochou polguľovou hlavou“ za upravenú skrutku M4x10 DIN 912 8.8VZ. Koniec skrutky zapadne do zahĺbenia, ktoré bude dorobené na závitovej tyči. Samotná matica aj poistná skrutka bude istená prípravkom LOCTITE 243.

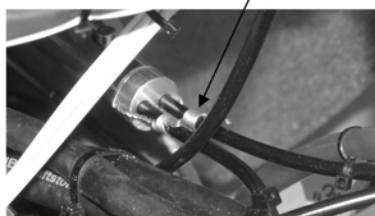
1. Demontujte kryt palubnej dosky a prípadne aj kryt záchranného systému (podľa prístupu k ovládaču plynu).



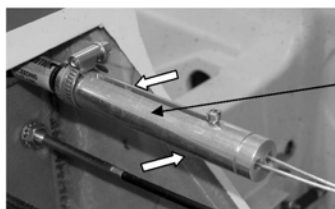
2. Odistite konce oceľových laniek plynu pri karburátoroch:



3. Odstráňte istenie drôtom medzi duralovým telesom plynu a bowdenom:



4. Vytiahnite bowdeny z duralového telesa plynu a úplne vytiahnite obidve oceľové lanká plynu z celej dĺžky bowdenu.
5. Uchopte rukou duralové teleso plynu a vyskrutkujte ho z druhej polovice plynu, ktorá je pevne uchytaná v palubnej doske. Na povolenie môžete očakávať mierne zvýšený odpor.



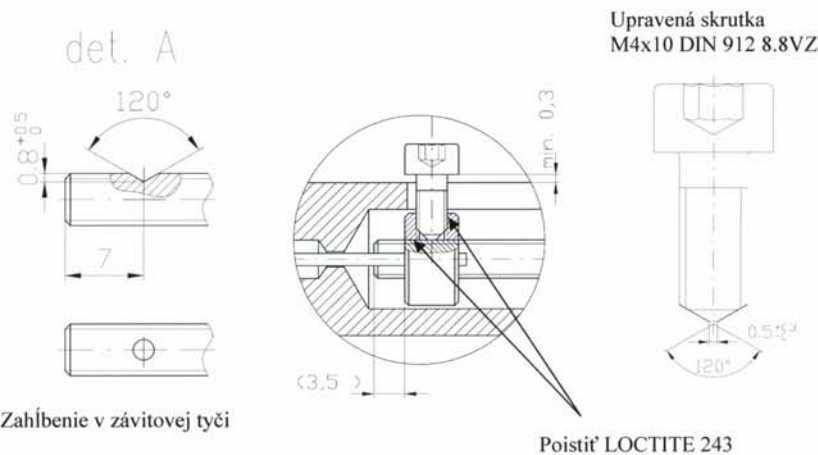
Pozn.: Z pohľadu na obrázku povoliť proti smeru otáčania hodinových ručičiek, závit je klasický- pravotočivý.

6. Vysuňte oceľové puzdro s poistným krúžkom v smere letu a odnime duralové teleso plynu.



Oceľové puzdro s poistným krúžkom

7. Vyskrutkujte „Skrutku s plochou polguľovou hlavou“ a do závitovej tyče urobte v mieste dotlačania skrutky zahĺbenie pomocou vrtáka  $\varnothing 3$  mm do hĺbky 0,8 mm – viď obrázok.



8. Poistnú skrutku M4x10 DIN 912 8.8VZ ktorú dodá výrobca lietadla zaskrutkujte a prípravkom LOCTITE 243 poistite maticu na závitovej tyči aj poistnú skrutku M4x10 DIN 912 8.8VZ.
9. Zmontujte plyn v opačnom poradí ako bol rozoberaný. Poistite bowden pri telese plynu viazacím drôtom. Pri zaistovaní laniiek pri karburátore je potrebné, aby boli dopnuté rovnakou silou (napr. 3 kg) na ľavej aj pravej strane. V opačnom prípade je riziko, že dôjde k rozladeniu ľavého voči pravému karburátoru. Ak to bude potrebné, nastavte synchronizáciu karburátorov podľa návodu výrobcu motora. Skontrolujte voľnobežné otáčky motora.

Materiál: LOCTITE 243, upravená skrutka M4x10 DIN 912 VZ.

Dokumentácia: Zaznamenajte výsledky kontroly a práce do dokumentácie lietadla s uvedením dátumu a mena pracovníka, ktorý kontrolu vykonal. Upovedomte výrobcu a autorizovaného predajcu o zrealizovanom postupe pre každé výrobné číslo lietadla.

V Prievidzi 01.12.2008

Vydaný.....**AEROSPOOL** spol. s r.o.  
Approval-L-2-012/SK 2007  
971 03 PRIEVIDZA  
SLOVAK REPUBLIC

Schválené dňa:

Schválil: Letecký úrad Slovenskej republiky